

**9467—75**

# 9467-75

## 9467-60

Metal covered electrodes for manual arc welding of structural and heat-resistant steels. Types

25.160.20  
12.7200

27 1975 . 780

01.01.77

3—93

( 5-6—93)

1.

2.

38, 42, 46 50 —

50 / 2;

42 , 46 50 —

50 / 2;

— 55 60 —

50 60 / 2;

70, 85, 100, 125, 150 —

60 / 2;

-09 , -09 , -09 1 , -05 2 , -09 2 1, -09 1 , -10 1 1 , -10 1 ,

-10 5 —

3.

4.

.1.

( , . 1).

.1.

( 2005 .)

1,

1988 . ( 12—88).

©

, 1975

©

, 2005

©

, 2008

(

2008 .)

. 2 9467-75

1

				3		,%	
	/ 2	% 5s,	/ 2	, / 2	,		
38	38	14	3	38	60	0,040	0,045
42	42	18	8	42	150		
46	46	18	8	46	150		
50	50	16	7	50	120		
42	42	22	15	42	180	0,030	0,035
46	46	22	14	46	180		
50	50	20	13	50	150		
55	55	20	12	55	150		
60	60	18	10	60	120		
70	70	14	6	-	-		
85	85	12	5	-	-		
100	100	10	5	-	-		
125	125	8	4	-	-		
150	150	6	4	-	-		

1. : 38, 42, 46, 50, 42, 46, 50, 55 60  
( )

2. 70, 85, 100, 125 150

3. 100, 125, 150 3, 70, 85,

5. , .2.

	, %										/ 2	/ 2	/ 2
-09	0,06—0,12	0,15-0,35	0,4-0,9	-	-	0,35-0,65	-	-	0,030	0,030	45	18	10
-09	0,06-0,12	0,15-0,35	0,4-0,9	0,35-0,65	-	0,35-0,65	-	-	0,025	0,035	46	18	9
-09 1	0,06-0,12	0,15-0,40	0,5-0,9	0,80-1,20	-	0,40-0,70	-	-	0,025	0,035	48	18	9
-05 2	0,03-0,08	0,15-0,45	0,5-1,0	1,70-2,20	-	0,40-0,70	-	-	0,020	0,030	48	18	9
-09 2 1	0,06-0,12	0,15-0,45	0,5-1,0	1,90-2,50	-	0,80-1,10	-	-	0,025	0,035	50	16	8
-09 1	0,06-0,12	0,15-0,40	0,5-0,9	0,80-1,25	-	0,40-0,70	0,10-0,30	-	0,025	0,030	50	16	8
-10 1 1	0,07-0,12	0,15-0,40	0,6-0,9	1,00-1,40	0,6-0,9	0,70-1,00	0,15-0,35	0,07-0,20	0,025	0,030	50	15	7
-10 1	0,07-0,12	0,15-0,45	0,5-0,9	2,40-3,00	-	0,70-1,00	0,25-0,50	0,35-0,60	0,025	0,030	55	14	6
-10 5	0,07-0,13	0,15-0,45	0,5-0,9	4,00-5,50	-	0,35-0,65	0,10-0,35	-	0,025	0,035	55	14	6

1. :

2. , , 3 , .

( , , 1),

9467—75

W

. 4 9467-75

6. . 1 2

9466—75.

7. — 9466—75.

. 8—10.

8. 60 / 2

. 3.

3

			§5, %	( IX 6996-66) 3,5 / 2, ,°
	/ 2	/ 2		
370	370	38		
410	410	42	20	
411	410	42	20	+20
412	410	42	22	0
413	410	42	24	-20
414	410	42	24	-30
415	410	42	24	-40
416	410	42	24	-50
417	410	42	24	-60
430	430	44	20	
431	430	44	20	+20
432	430	44	22	0
433	430	44	24	-20
434	430	44	24	-30
435	430	44	24	-40
436	430	44	24	-50
437	430	44	24	-60
510	510	52	18	
511	510	52	18	+20
512	510	52	18	0
513	510	52	20	-20
514	510	52	20	-30
515	510	52	20	-40
516	510	52	20	-50
517	510	52	20	-60

85

85

. 3 85,

13/45).

9.

60 / 2

6996—66

3,5 • / 2,

IX

9467-75 . 5

) ;  
 ) ;  
 ) ( 1%); IX  
 6996—66 3,5 • / 2, .4.  
 10.  
 IX 6996—66 3,5 • / 2( .4).  
 4

3,5 / 2,°	
	0
+20	1
0	2
-20	3
-30	4
-40	5
-50	6
-60	7

1. ; 0,8%.

2. ; 0,8 %

3. ; —

4. ; —

5. (—). (.5).

5

450	
	0
450-465	1
470-485	2
490-505	3
510-525	4
530-545	5
550-565	6
570-585	7
590-600	8
600	9

11. .8.10,

. 6 9467-75

60 / 2 ( . 8 )

).

60 / 2,

( . 9 10)

,

,

,

-13/45 ( 42 ),

:

— 42 / 2 (41);

— 22 % (2);

IX 6996—66 3,5 • / 2

40° (5):

41 2(5)

,

-18 ( 85),

0,18 % , 1 % , 1 % ;

IX 6996—66 3,5 • / 2

10° (2):

18 1 1—2

,

-20 ( -09 1 ),

IX

6996—66 3,5 • / 2 0 ° (2),

580° (7):

27

( , . 1).

26.06.2008. 60x84V8. . . . 0,75. 74 . . . 840. . . . . 0,93.

« , 123995 . . . 4. www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« « » — . « » , 105062 , . . . 6.