



( 9466-75  
6568-89)

9466—75  
( 6568—89)

Covered metal electrodes for manual arc welding of steels  
and deposition Classification and general specifications

12 7200, 12 7300

01.01.76

-  
-

-

( , . **2).**

1.

1.1.

-

1.2.

:

60 / 2 —

( );

60 / 2 — ;

— ;

-

— ;

— .

. 2 9466—75

1.3. — 9467,  
10051 10052.

1.4. —

1.

2. 01 01.91

1.5. — (D —

) , d — ,

$$D < 1,20 - ;$$

$$1,20 < \tilde{D} < 1,45 ;$$

$$1,45 < \wedge \tilde{D} \leq 1,80 - ;$$

$$\tilde{v} > 1,80 (D$$

1.4, 1.5. ( , . 1).<sup>X</sup>

1.6. ( , . 1).

1.7. :

— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
— .

20 %

1 8.

— 1;

— 2;

1.9.

50

— 3;

— 4.

.].

1

	—	—	0
	50	±5	1
			2
			3
			4
	70	±10	5
			6
			7
	90	±5	8
			9

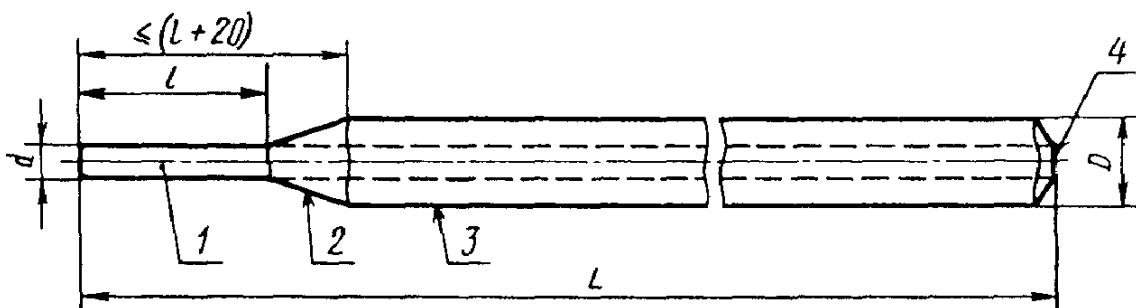
0

2.

2.1.

. 1

. 2.



1 — стержень, 2 — участок перехода, 3 — покрытие; 4 — контактный  
торец без покрытия

Черт. 1

. 4 9466—75

2.2, 2.3. ( , , 1).

2.4.

( . 2).

, d	L ( . . ±3)		/ ( , ±5)
		-	
i,6	200 250	150 200 (250)	20
2,0	250 (300)	200 250 (300)	20
2,5	250 300 (350)	250 (300)	
3,0	300 350 (450)	300 350	25
4,0	350 450	350 (450)	
5,0 6,0 8,0	450	350 450	
10,0 12,0			30

1. , , .
2. 3.15;
- 3 25, 6.3 12,5 .
- 3.
4. / .
- 5 6. ( , . 1).
7. 10 % , -
- ±4 .

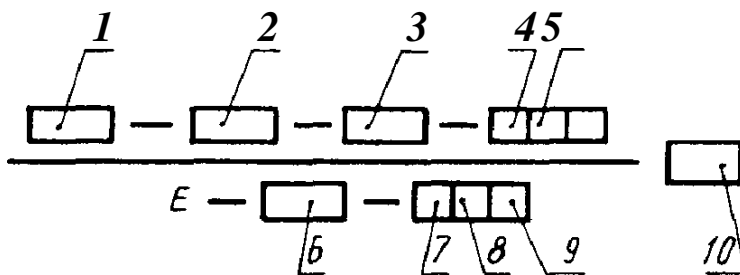
8.

9.

10 %

10.

( , . 1, 2).



1 — , 2 — , 3 — ; 4 — , 5 —  
 ; 6 — 9467, 10051, 10052,  
 7 — ; 8 —  
 ; 9 —  
 ; 10 — 50  
 ; 11 —

. 2

1. 10051, 10052, 9467,

2.

60 / 2

2.5.

. 2.4

. 6 9466—75

( )

\*

:

42

9467,

-13/45,

3,0

9467

, 43 2(5),

1

0:

~~46 - / ^7^45 - 3,0~~

9466—75>

9467—75

;

~~-13/45—3,0~~

9466—75 —

-09 1

9467,

-20,

4,0

9467

, 27,

1

0:

9 09 1 ~~-1 -1-20-4,0'~~  
~~~27— 10~~

0 9466— 75

9467—75

:

~~-20—4,0~~

9466—75 —

-10 25 13 2

10052,

-9,

5,0

10052

, 2075,

3

0;

~~10 25 1~~ ~~9 5,0~~ WCT 9466—75 j0052—75  
~~—2075—~~

— ;  
 -9— 5,0 9466—76 —  
 -11 10051, - , -  
 4,0 ,  
 10051 ,  
 , 300/33—1, , -  
 4  
 (0):

$$\frac{-11 - 03 - 300 - 4,0}{-300/33 - 1 - 40} \quad 9466—75 \quad 10051—62$$

— :  
 - —4,0 9466—75 —  
 ( , . 1).

3.

3.1.

10052 9467, 10051 -  
 10051 , 10052, 9467, -  
 ( )-

3.2.

2246

. 8 9466—75

2246.

3.3.

3.1—3.3. (

3.4.

( )

(

3.5.

50 %

25

3.6.

50 %

1,6

2/

2,4

3.7.

15

25 %

3.5—3.7. (

3.8. (

3.9.

. 3.

|           |             |             |
|-----------|-------------|-------------|
|           |             |             |
|           |             |             |
| 1,6       | 0,08 (0,12) | 0,12 (0,16) |
| 2,0       | 0,10 (0,14) | 0,15 (0,20) |
| 2,5       | 0,12 (0,16) | 0,18 (0,24) |
| 3,0; 3,15 | 0,15 (0,20) | 0,23 (0,28) |
| 4,0       | 0,20 (0,26) | 0,28 (0,34) |
| 5,0       | 0,24 (0,32) | 0,32 (0,40) |
| 6,0; 6,3  | 0,28 (0,36) | 0,36 (0,45) |
| 6,3       | 0,30 (0,40) | 0,40 (0,50) |

1. : 10 %

2. , 0,02

3. 3,15 , 0,03

( , 1).

1. ( , 1).

1 — 4 ;

0,5 — 4 .

5 0,3 .

35 %



3.13.

10 %

:

$\pm 7,5$  ;

4

4 ;

1,5  
2,0

50 %;

35 ;

(  
3.14.

1, 2).

3.15.

3.14 3.15. (

1).

. 12      9466—75

4.

4.1.

-

. 3.9      3.12,

,

. 2.1, 3.3—3.7, 3.11,

,

(  
4.2.      ,      1, 2).

1.

2.

—      2246.

4.3.

. 6.

|               |       |     |        |    |        |
|---------------|-------|-----|--------|----|--------|
|               |       |     |        |    |        |
|               |       |     |        |    |        |
|               | -     |     | 3,15   |    | 10     |
|               |       |     | . 3,15 |    | 20     |
|               | -     |     | 3,15   |    | 5      |
|               |       |     | . 3,15 |    | 10     |
|               | -     |     |        |    |        |
|               | -     |     |        |    |        |
|               | -     |     |        |    |        |
|               |       |     | 3,15   |    | 3      |
|               |       |     | . 3,15 |    | 5      |
|               |       |     |        |    |        |
|               |       |     |        |    |        |
|               |       |     |        |    |        |
| 4.4.          |       |     |        |    | 2.1,   |
| 3.3—3.7, 3.13 |       |     |        |    | ,      |
|               |       |     | (      |    | )      |
|               | 0,5 % |     |        |    | ,      |
| 10            |       | 200 |        |    | ,      |
|               |       |     |        |    |        |
|               |       |     |        |    |        |
| 4.2—4.4. (    |       |     |        |    | 1).    |
| 4.5. (        |       |     |        |    | 1).    |
| 4.6.          |       |     |        |    | 3.9    |
|               |       |     |        | 5  |        |
|               |       |     |        | 10 | 50     |
|               |       |     |        |    |        |
| 4.7.          |       |     |        |    | 3 11,  |
|               |       |     |        |    |        |
|               |       |     |        |    |        |
|               | 25    |     |        |    |        |
| 4.6, 4.7. (   |       |     |        |    | 1, 2). |
| 4.8.          |       |     |        |    | ,      |

. 14      9466—75

. 4.4, 4.6      4.7

-

,

-

,

,

,

(

.)

—

,

,

-

4.9.

. 4.6,

. 4.7

-

,

.

.

. 4.7

. 4.8

( . 3.12),

-

,

-

-

.

. 4.8

,

-

,

-

,

-

-

4.8, 4.9. (

,

. 1).

5.

5.1.

. 4.4

L,

/

/,

-

0,1

(  
 5.2. (  
 5.3.

50—100

(120±15)°

.3, 0,01

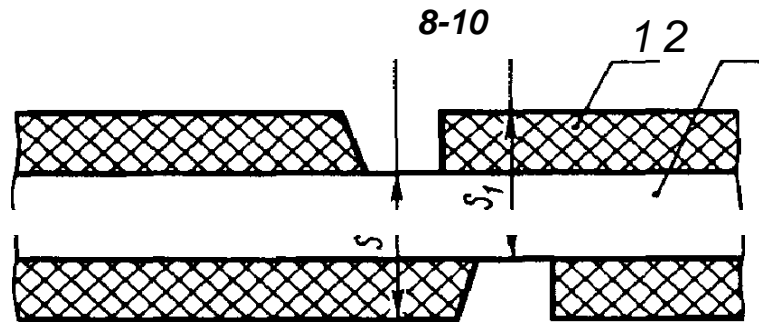
( )

~ S — St.

.)

(  
 5.4.

5.5.



1 — ; 2 —

.3

(400±10)° — ;

(180±10)° — ;

(110±5)° — .

, , -  
 , -  
 \*  
 ( )  
 0,1 %  
 , - 2 100,  
 «1  
 ;  
 ;  
 $\frac{I}{2}$  0,01 .  
 , .  
 ( 5,6. , . 1). (^)  
 0,1 %  
 \* = - 100,  
 ;  
 $\frac{I}{2}$  , . 0,1 .  
 5.7. - -  
 , , -  
 , -  
 .  
 :  
 1. .  
 2. -  
 -  
 , .  
 3. ,  
 ,

(  
5.8. , . 1, 2). . 5.7

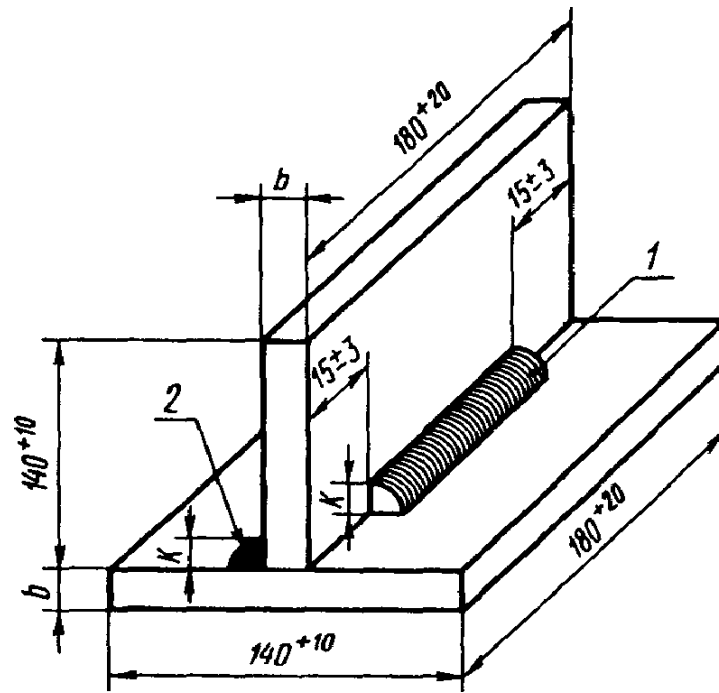
20 1050. 380

5.9. . 5.7

380

25

(  
5.8, 5.9. ( , , 1).  
5.10. . 4 . 7.



1 — ; 2 — ( ) .

. 4

5.11.

. 8.

5.12.

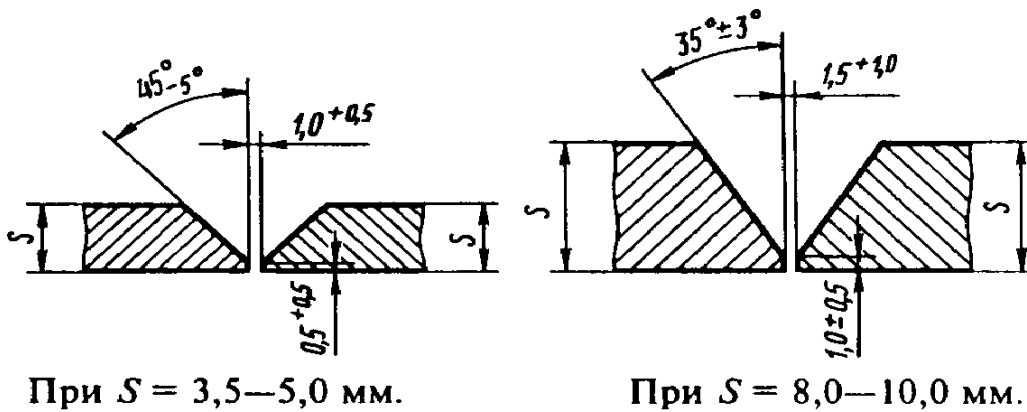
. 5,

. 6.

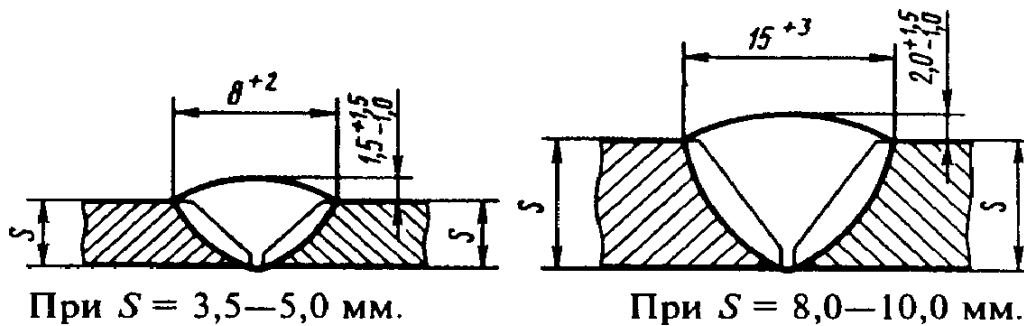
7

|                    | $b$   |     |
|--------------------|-------|-----|
| 1,6<br>2,0         | 3—5   | 2—3 |
| 2,5<br>3,0<br>3,15 | 6-10  | 4-5 |
| 4,0                | 10-16 | 6-8 |

|                      |                  |                     |            |
|----------------------|------------------|---------------------|------------|
|                      |                  | <i>b</i>            |            |
| 5,0<br>6,0<br>6,3    |                  | 14-20               | 8—10       |
| 8,0                  |                  | 20-25               | 10-12      |
| 10,0<br>12,0<br>12,5 |                  | 25-30               | 12-14      |
|                      |                  |                     | 8          |
|                      |                  | <i>S</i>            |            |
| 2,5<br>. 2,5         | 32—42<br>108—133 | 3,5-5,0<br>8,0—10,0 | 100<br>120 |



Черт. 5



. 20 9466—75

5.13.

380  
 ±5 , ±2 ). 120 80 20  
 80 —

HRC<sub>3</sub> > 42,

( , . 1).  
 5.14.

+5 °

« » — ;

( , . 1, 2).  
 5.15.

( , . 1).

5.16. , -

-

,

-

5.17. -

,

-

-

5.18. -

-

7512

-

3.12

-

-

Rz 40

2789,

-

,

,

-

)

-

(

-

5.19. -

-

7512

(

)



80  $\pm 5$  ,  $\pm 2$  ), —  
40 . 5  
.  
.  
HRC<sub>3</sub>>42, —  
—  
( , . 1). —  
5.23. —  
—  
. 5.22. —  
0,04 % —  
12344 — 12365, 18895, 28473, 22536.0 —  
22536.12 ,  
.  
.  
HRC<sub>3</sub> < 42, —  
—  
—  
—  
10051 . —  
.

. 24 9466—75

( , . 1, 2).  
5.24.

30 10 ( . 9).

9

|      |        |          |      |
|------|--------|----------|------|
|      |        | ( . ±10) |      |
| 4,0  | 330±10 | 80       | 20±1 |
| 4,0  |        | 100      |      |
| 5,0  |        | 120      |      |
| 6,0  |        |          |      |
| 6,3  |        |          |      |
| 8,0  |        | 150      |      |
| 10,0 | 180    |          |      |
| 12,0 |        |          |      |
| 12,5 |        |          |      |

5

330 , 100 14—18  
( . ).

1.

2.

( , .),

3.

5.25.

-  
-

. 5.24

380.

-  
-

380

-  
-

2,5

1.

2.

( )

5.24, 5.25. (

, . 1).

5.26.

. 5.24

-  
-

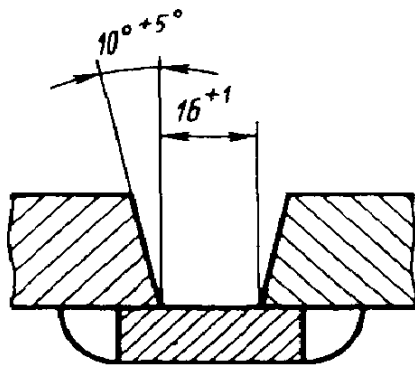
. 7,

—

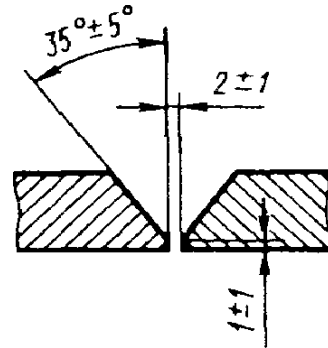
. 8.

5.27.

-  
-

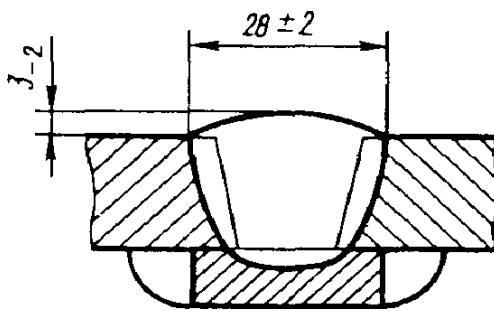


Вариант А

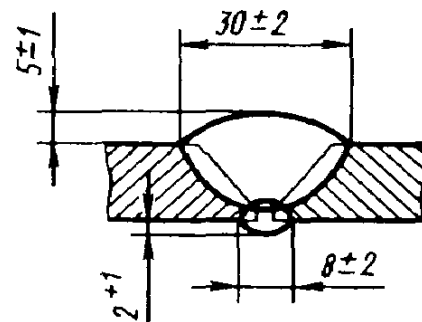


Вариант Б

. 7



Вариант А



Вариант Б

. 8

5.28.

(  
) ,  
+5° .  
85—95 %

250 ,

5.29. ,

5.30. ( ) II VI IX 6996. (VI IX)

IX,

9467 VI 10052,

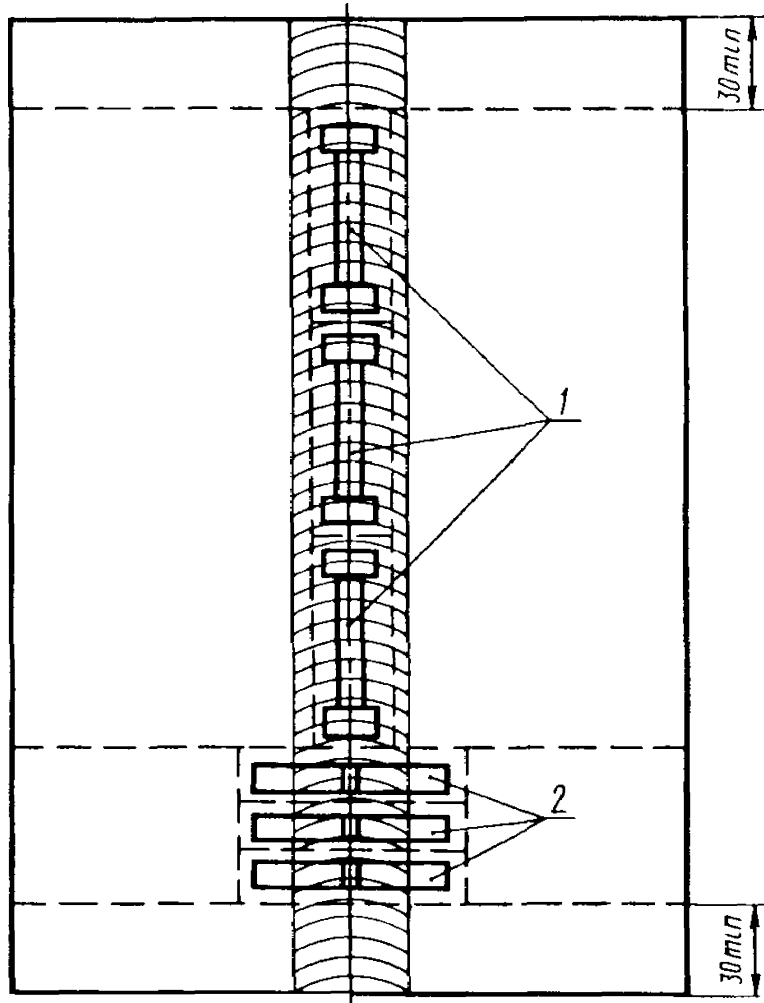
, . 9.

2,5

5.29, 5.30. ( , . 1, 2).  
5.31.

380

350 x 100 x 20



1—

, 2—

, 9

20—24 .

330 65 .

. 5.28

, 5.29

. 5.30

30

5

1,

2.

( )

35

5.32.

3 ,

60 / 2,

250 90 3

.),

5.33.

. 30 9466—75

. 5.32

3

:

;

1 .

2.

5.32, 5.33. (  
5.34.

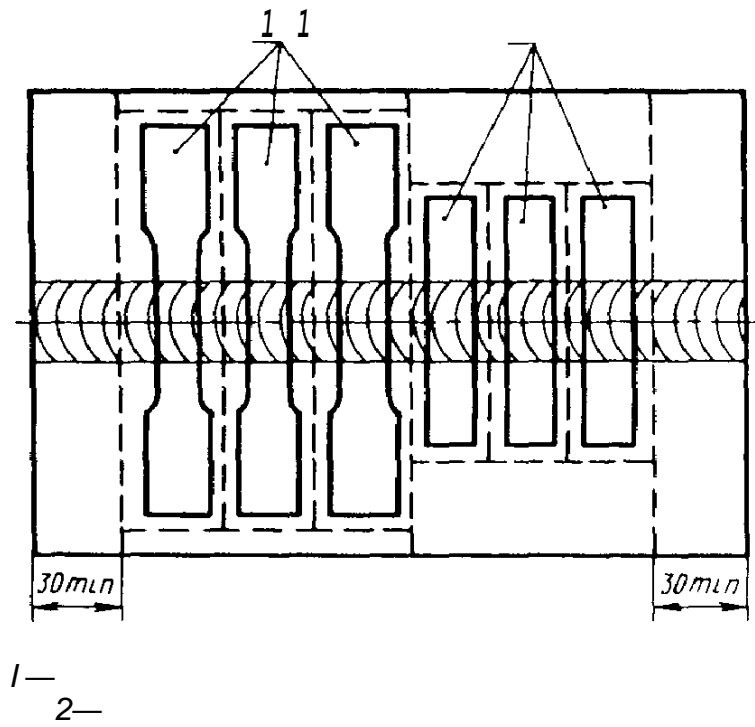
. 5.28.

5.35.

**XXVIII**

**XIII**  
6996.

. 10.



1.

2.

5.36.

5.37.

XXVI

6996

XXIV,

60

/ ~

. 32 9466—75

6996.

. 3 6996

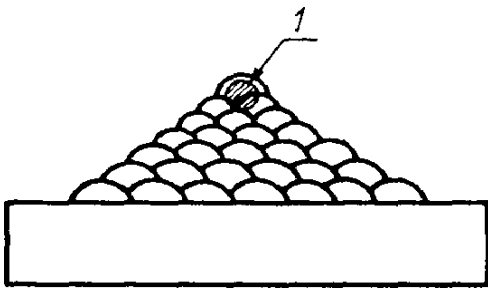
240—260 °

6 16 24

5.38.

2,5

±10 %



160 80 16 ( ±2 )  
 ±5 , 380

J—

08 18 10 12 18 9

. 11

5632

. 11.

08 18 10

12 18 9

5632

150

100 °

(60±1)

(5,0±0,1)

,  
 2,5 ,  
 11878  
 . 5.22.  
 ,  
 5 22  
 ,  
 -  
 5.39. ,  
 6032.  
 5.34—5.39. ( , . 1).  
 6. , ,  
 6.1. :  
 ( );  
 8273  
 ,  
 ( );  
 7933  
 0,7  
 10354 0,1—0,2  
 25951;  
 8273  
 ,  
 10354 0,1—0,2 ;  
 7933  
 0,8 ;  
 -70, -80 , -80 8828,  
 -70 -78 2228,

,  
 -  
 ( 1, 2).  
 6.2 ( 1).  
 6.3. :  
 3 — 2,5 ;  
 5 — 3,0—4,0 ;  
 8 — 4,0 .  
 -  
 ( 1, 2).  
 6.4. :  
 ;  
 7376, -1 9421,  
 ;  
 18617  
 4 4598;  
 18617 15623 -  
 22 %;  
 ;  
 10198. , 1-1  
 15846.  
 600 .  
 :  
 32 — ;  
 50 — ;  
 80 — ;  
 1100 — -

6.5.

-  
-

600

6.4, 6.5. (

, . 1).

6.6.

-

6.7.

( )

)

)

)

)

)

)

)

)

)

)

6.8.

—

14192.

«

!»

«

»,

. 6.7.

6.9.

,

;  
;  
;  
;

;

;

6.10.

26663.

26381

50 50

6.7—6.10. (

1).

6.11.

15 °

. 7, 8. (

1).

.(

1).

1. , -
2. -
3. — 1993 .; — 5
4. 9466-60
5. -

|          |                                        |
|----------|----------------------------------------|
| 380-88   | 5,8, 5.9, 5.13, 5 22, 5.25, 5.31, 5.38 |
| 1050—88  | 5.8                                    |
| 2228—81  | 6.1                                    |
| 2246—70  | 3.2, 4.2                               |
| 2789-73  | 5 18, 5.19                             |
| 4598-86  | 6.4                                    |
| 5632-72  | 5.22, 5.38                             |
| 6032—89  | 5.39                                   |
| 6996—66  | 5.30, 5.35, 5.37                       |
| 7376-89  | 6.4                                    |
| 7512-82  | 5.18, 5.19                             |
| 7933—89  | 6.1                                    |
| 8273-75  | 6.1                                    |
| 8828—89  | 6.1                                    |
| 9421-80  | 6.4                                    |
| 9467-75  | 1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.30               |
| 10051—75 | 1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.23               |
| 10052-75 | 1.3, 2.4, 2.5, 3.1, 5.30               |
| 10198-91 | 6.4                                    |
| 10354-82 | 6.1                                    |
| 11878—66 | 5.38                                   |
| 12344—88 | 5.23                                   |
| 12345-88 | 5.23                                   |
| 12346-78 | 5.23                                   |
| 12347—77 | 5.23                                   |
| 12348—78 | 5.23                                   |
| 12349-83 | 5.23                                   |
| 12350—78 | 5.23                                   |
| 12351—81 | 5.23                                   |

|             |      |
|-------------|------|
| 12352-81    | 5.23 |
| 12353-78    | 5.23 |
| 12354-81    | 5.23 |
| 12355-78    | 5.23 |
| 12356—81    | 5.23 |
| 12357-84    | 5 23 |
| 12358-82    | 5 23 |
| 12359-81    | 5 23 |
| 12360—82    | 5 23 |
| 12361-82    | 5 23 |
| 12362-79    | 5 23 |
| 3 2363-79   | 5 23 |
| 12364—84    | 5.23 |
| 12365-84    | 5.23 |
| 14192—77    | 6.8  |
| 15623-84    | 64   |
| 15846-79    | 6.4  |
| 18617—83    | 6.4  |
| 18895—81    | 5.23 |
| 22536 0-87  | 5.23 |
| 22536.1-88  | 5.23 |
| 22536.2-87  | 5.23 |
| 22536.3—88  | 5.23 |
| 22536.4-88  | 5 23 |
| 22536.5—87  | 5.23 |
| 22536.6—88  | 5.23 |
| 22536 7—88  | 5 23 |
| 22536 8—87  | 5 23 |
| 22536.9-88  | 5.23 |
| 22536.10-88 | 5.23 |
| 22536.11-87 | 5.23 |
| 22536.12—88 | 5.23 |
| 25591—83    | 6.1  |
| 26381—84    | 6.10 |
| 26663-85    | 6.10 |
| 28473—90    | 5.23 |

6. 3—93 -
- ( 5—6—93) ,
7. ( 1988 ., 1996 .) 1, 2, -
- 1990 . ( 12—88, 10—90)

..  
..  
..  
..  
..  
..

. N&021007 10.08.95. 10.02.97. 03.03.97.  
. . .2,32. - - ,2,20. 462 . 223. .181  
107076, , ,14.  
— .“ ”  
, ,6.

9466—75

( 1997 ., 2(102 ., 2(1(13 .)

|         |        |                   |
|---------|--------|-------------------|
|         |        |                   |
| 11 5.6, | ” = ». | „ = -"2 100.<br>» |

( 3 2004 .)