

**30430-96**

**ЧУГУНОВ**

2-2001

30430-96

« 1 », . . . . . 72

2 ( 10 03.10.96) ,

:

	« »

3 16 2001 . 13- 30430—96 1

2002 .

4

© , 2001

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	2
5.1	.....	2
5.2	.....	4
5.3	.....	5
5.4	.....	6
5.5	.....	6
5.6	.....	6
5.7	.....	6
5.8	.....	7
5.9	.....	7
5.10	.....	7
5.11	.....	7
5.12	.....	8
5.13	.....	8
	.....	9

Arc welding of structural cast irons.  
Requirements for technological process

2002—01—01

1

2

12.1.005—88

12.2.032—78

12.2.033—78

12.3.002—75

12.3.003—86

12.3.004—75

12.3.009—76

12.4.028—76

12.4.034—85

12.4.035—78

12.4.123—83

17.2.3.02—78

1215—79

1412—85

1585—85

3242—79

6996—66

7293—85

9466—75

14651—78

30430-96

16130—90

18130—79

19200—80

21694—94

26271—84

26358—84

28394—89

1009—73

3

3.1

3.2

3.3

3.4

19200.

4

/ —

—

—

$V_n$  —

—

—

5

5.1

1215,

( )

1412,

( )

7293.

)

28394

1585,

( )

( — ),

( )

( )

( )

5.1.1

26358.

9466.

26271.

16130.

5.1.2

( 30 )  
30

(2—4 %)

— 4

— 4

— 2

5.1.3

30430-96

5.1.4

5.1.5

5.2

5.2.1  
5.2.1.1

5.2.1.2

10

( ) -  
( ) .

( )

5.8.

5.2.1.3

:

;

( -2, -6)

( -4) ( - , -4, -2),

( -1),  
30—50  
50—60

60—80 ( ( -25) -11 150 ( ) -11, -12)  
80—100

( )

5.8.  
5.2.2

5.2.2.1

5.2.2.2

5.2.2.3

.4.

5.3  
5.3.1

.5.

2—6

14651.



5.8

3242.

6996

250

3242.

( )

( )

25 %

5.9

5.10

5.10.1

5.10.2

5.11

1009.

12.3.003,

12.3.004,

12.3.009,

12.1.005.

12.4.034.

— HF, SiF<sub>4</sub>, O<sub>3</sub>

( N<sub>2</sub>O<sub>5</sub>).

-1 « » 12.4.028.

12.4.035.

30430-96

12.4.123. ( )

12.3.002.

5.12.

5.13

17.2.3.02.

IV

III

( )

,

—

( )			
		-1, -2	12; 16
		-5	3; 4; 5; 6
		- 7, - 2	3
		- , -9	5
		-1	8; 12; 14
		- 5	3
		-4	3; 4; 5
		-2	3; 4; 5; 6
		-6	2; 3; 4; 5
		-25	1,6
		- ; -4	2,5; 3; 4; 5
		-11	1,2
		-1	2,5; 3; 4; 5
		-12	1
) ( -		-2	3; 4; 5; 6

1 -1, -2, -5 - 2, - 7, - ,  
 -9, ( , .),  
 ( ) ,  
 15, 20 1412. ,  
 2 -1 - 5, ) ,  
 ( , ) ,  
 ( ) ,  
 3 -4 42-12, 45-5, 50-2 7293. ( ) ,  
 4 -2, -6 -25  
 5 - , -4 -11  
 -1  
 -12 — , -2 —

.2—

		1
	-1, -2, -1	0,15
	-5	0,002
	-4	0,008

30430-96

. . 2

		1
	-2, -6	0,05
	- , -4, -1	0,02
	-2	0,04
3	- 2, - 7, - 5	0,3
5	-9, -	0,4
	-25, -11, -12	0,02
1	—	0,5

. —

			, %
-1, -2	12,0 16,0	1000-1100 1300-1400	70-80
-5	3,0 4,0 5,0 6,0	110-120 140-160 180-200 220-240	70-80
-1	8,0 12,0 14,0	400-600 800-1000 1100-1300	70-80
-4	3,0 4,0 5,0	65-80 90-120 130-150	55-60
-2	3,0 4,0 5,0 6,0	90-100 120-140 160-190 220-250	55-60
-6	2,0 2,5 3,0 4,0 5,0	60-80 70-90 80-100 140-160 180-200	70-75
- , -4	2,5 3,0 4,0 5,0	60-80 80-110 110-130 140-160	55-65
-1	2,5 3,0 4,0 5,0	80-100 100-120 130—150 160-180	75-80
-2	3,0 4,0 5,0 6,0	90-100 120-140 150-190 210-230	65-70
1			-4
2			10—15 %
3	100.		

.4 —

- 2	3,0	240-550	28-35	80-300	80-85
- 7	3,0	280-400	32-36	100-200	85-90
-	5,0	400-700	35-40	150-300	80-85
-9	5,0	1000-1300	50-60	230-300	80-85
- 5	3,0	300-450	32-36	100-200	85-90

1

2

3

4

5

.5 —

-25	1,6	100-130	18-22	90-120
-11	1,2	90-140	14-18	80-150
-12	1,0	90-120	14-18	80-130

1 = 8—9 / .

2

3

30430-96

621.791:006.354

25.160.10

05

0072

, : ( ), , , , , -  
, ,

02354 14.07.2000. 12.04.2001. 14.05.2001. . . . 1,86.  
.- . . 1,53. 000 . 1019. . 523.  
, 107076, , ., 14.  
— .“ 080102 ”, 103062, , ., 6.