



26271—84

621.791.072:006.354

05

Flux-cored wire welding carbon and low-alloy steels.  
General specifications

**26271—84**

12 7400

01.01.87

900 .

1.

1.1.

( ),

,

( ),

1.2.

∴  
— ;

,

(

) —

;

,

,

— ;

— ;

— 1;

©

, 1984

©

, 1994

1.3.

34	340	400—550	16
39	390	450—600	22
44	440	500—650	20
49	490	550—700	20
54	540	600—750	18
59	590	650—800	16
64	640	700—850	14
69	690	750—900	10

1.4.

. 2.

0	20	35
1	0	50
2	—10	60
3	—20	80
4	—30	80
5	—40	100
6	—50	100
	—60	120

. 3 26271-84

1.5.

-

, , ( . . 5).

1.6.

. 3.

0,8 0,9 1,0	$\pm 0,03$
1,20 1,40 1,60	$\pm 0,05$
1,80 2,00 2,20	$\pm 0,08$
2,40 2,60 2,80	$\pm 0,10$
3,00 3,20 3,60	$\pm 0,12$
4,00 5,00 6,00	$\pm 0,15$

:

X X X — X X X

---

,

---



---



---

« » ( ), -

,

- .

1- 3,0 , 44, ( ),

20° (2), 35 / ' \* 2 -

33,0 44— 2 26271—84

1.3—1.6. ( , . 1).

2.

2.1. -

2.2. - -

( , . 1).

. 5 26271—84

2.3. , -  
 , , . -

2.4. , , -  
 , , -  
 , -

2.5. ( -  
 ) , -  
 -

2.6. -  
 . -  
 . -  
 . 100 -

. 4. 4

	X >>	U X	& , S		( ) -	( , ) -	
	2,0 1,4	1,4 1,0	0,5 0,4	4 3	9 8	13 11	15,0 8,0

2.4—2.6. ( , . 1).

2.7. , , -  
 . 5.



.7 26271—84

2 .			
2 . 1.			-
	«	(	-
2 .2.	) 1451,	,	-
	(	,	-
	),		-
2 .3.			-
			-
2 .4.			-
		:	-
		;	-
	(	) ;	-
		;	-
2 .5.			-
	12.3.003—86. «		-
		» 1042 «	-
	,	» 1009	-
2 .6.			-
	),	(	-
		-	-
2 .7.			-
			-
2 .8.			-
	)	(	-
		«	-
	(	)» 4945	-

26271—84 . 8

( )

,

12.1.005—88.

2 .9. , -

2 .8 , . 2 .6

,

«

» 1009

,

-

,

,

2 . 10. ( ).

,

-

12.4.034—85.

2 . 11. -

,

21—6. 12.4.035—78

) (

12.4.123—83.

2 . 12. -

,

2 . 13. .

. 12.1.004—91

,

,

-

12.1.019—79.

. 9 26271—84

2 . 14. -

12.2.032—78 12.2.033—78,

22269—76, 22613—77 22614—77.

2 . 15. -

17.2.3.02—78, « -

» -

2 . 16. -

3183

3209 -

. 2 . ( ( ) . 1).

3.

3.1. -

( , 1).

3.2. 100 20000 .

3.3. :

( ) ; — 1 % ( ) ,

( ) ; — 2% ( ) ,

- , -

( ) .

3.4. , . 1).

( )

4.

4.1. 0,01 0,1 -

( , . 1).

4.2. -

10 .

4.3. -

4.4. , , , -

, - -

( , . 1).

4.4. -

« -2», -

4.5. ( )

0,01 100—150 . -

, , -



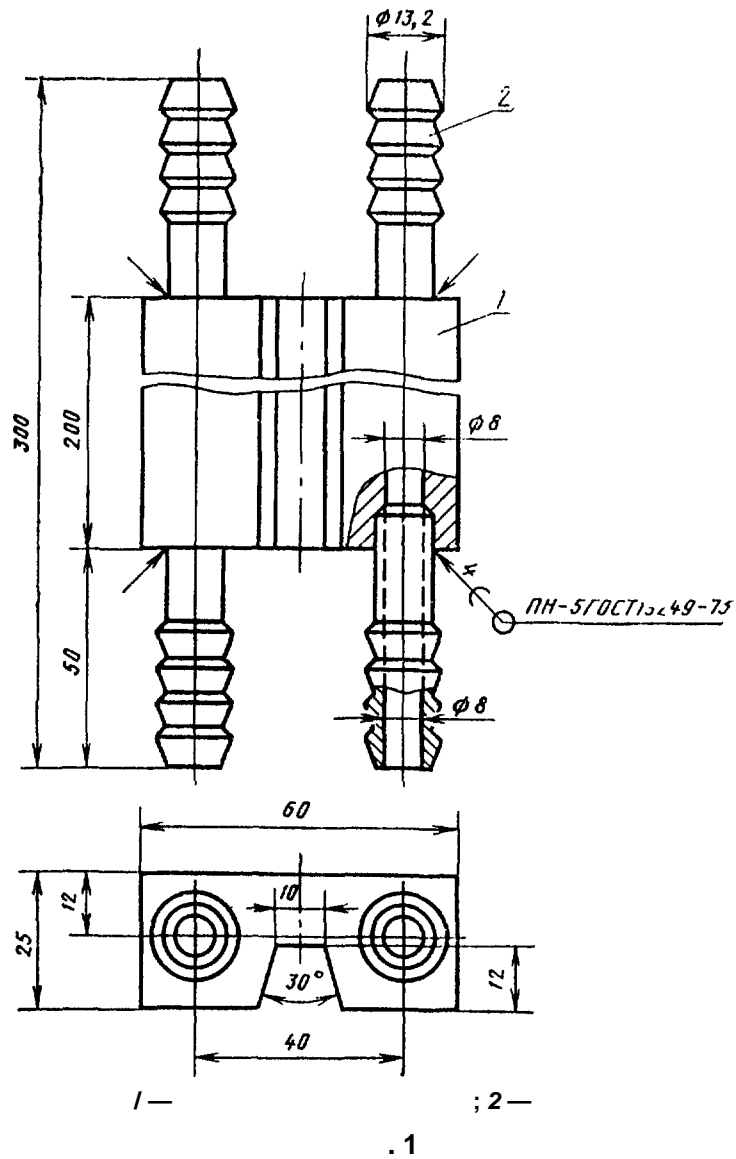
4.9.  
10—30  
12—16

5—7

30X80,  
80x120,

4.10.

. 1.



. 13 26271—84

4.11.

7122—81

10

4.12.

22536.1—88,

22536.2—87,

22536.3—88

22536.0—87,

4.13.

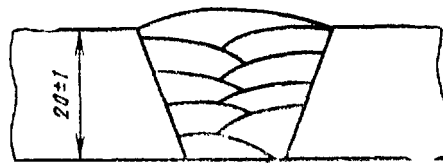
100X350

(20±1)

9466—75.

5°

. 2.



. 2

5°

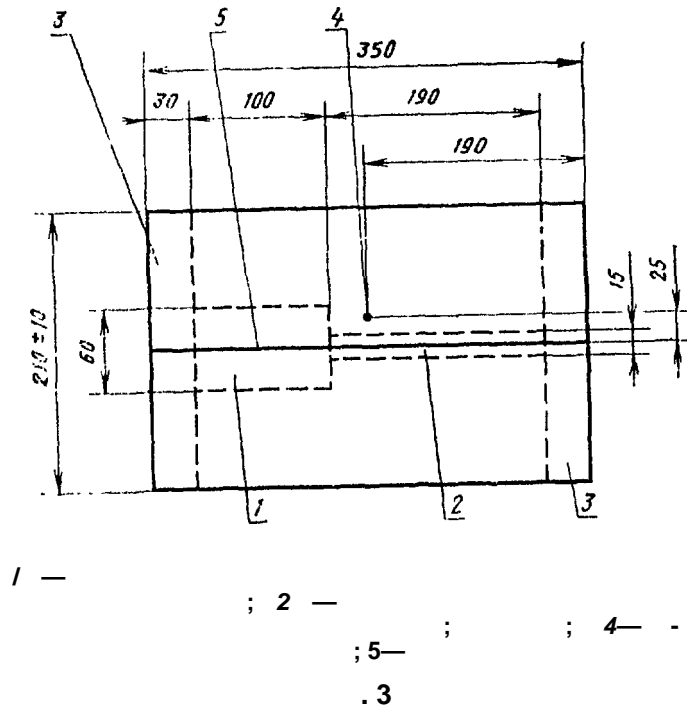
150—200°

10 °

. 3.

10 15,

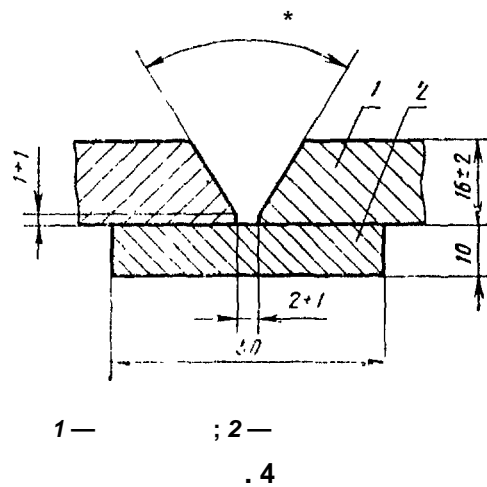
380—88



4.14.

100x350

. 4.



4.12—4.14. (

1).

. 15 26271—84

4.15. 70—80 % -

4.16. -

IX II 6996—66. -

. 3.  
4.17. 6996—66.

4.18. -

4.16—4.18. ( 1).  
4.19. -

12.1.005—88, 12.1.007—76,  
« 4088 -

12.1.016—79, «  
)» 4945 ( «  
» 3936

( , 1).

5. , ,

5.1. ( )  
;  
;  
;

5.2. ( )  
8828—75  
10354—82.

5.3. ( )  
- -







. 19 26271—84

5. 27.08.91 1395 -

6. ( 1993 .) 1, -  
1991 . ( 11—91)

. .  
II. .

. 13.12.93. . 26.01.94. . . 1.16. . . 1,16. . . 1,10.  
305 . 1000  
« » , 107076, . 256. . 2909 ., 14.